



L'échangeur géothermique à eau glycolée augmente nettement l'efficacité des groupes de ventilation double flux à récupération de chaleur!

Le SEWT permet une importante économie d'énergie et réduit les frais de chauffage au minimum. Le meilleur complément pour les groupes KWL.

Avantages

- Préchauffe l'air en saison froide et évite le givrage de l'échangeur à plaques.
- Rafraîchit l'air "naturellement" en saison chaude.
- Kit d'installation complet dont tous les composants s'adaptent parfaitement les uns aux autres.

■ Principe de fonctionnement

L'échangeur de chaleur géothermique SEWT utilise la température du sous-sol, qui reste relativement constante durant

l'année. Le capteur géothermique sera enterré dans le terrain à une profondeur d'environ 1,20 mètre. L'unité hydraulique assure la circulation de l'eau glycolée, en fonction de la température extérieure.

L'eau glycolée joue le rôle de fluide caloporteur et restitue la chaleur dans l'air soufflé par l'intermédiaire de la batterie d'échange.

Cela permet:

- □ Durant la saison froide, un préchauffage de l'air froid extérieur jusqu'à 14 K. L'air froid arrive dans le groupe double flux KWL à une température supérieure à 0 °C, le risque de givrage de l'échangeur est limité. La température de soufflage sera plus élevée et l'influence sur le rendement global de l'installation positif. Un réchauffage complémentaire n'est nécessaire qu'en cas de températures extérieures très basses.
- □ <u>Durant la saison chaude</u>, un rafraîchissement de l'air chaud extérieur jusqu'à 15 K, permettant ainsi une diminution sensible de la température ambiante dans le logement.

□ En mi-saison, la circulation de l'eau glycolée sera fonction de la température extérieure, mesurée par le thermostat. L'air extérieur est en permanence optimisé énergétiquement, ce qui permet une économie d'énergie supplémentaire, un meilleur confort et bien-être dans le logement.

■ Aides au dimensionnement

- ☐ Pour obtenir un bon rendement, le capteur géothermique devra se situer à min. 1,20 mètre sous terre. A cette profondeur la température est constante sur l'année (env. 8 à 14° C). Une profondeur plus importante permet de gagner en constance et en température.
- ☐ Pour garantir un bon échange, le tube devra être posé sur un lit de sable et recouvert de terre. En outre, dans le cas d'une pose des tubes en nappe, l'écartement (de tube à tube) ne devra pas être inférieur à 0,5 mètre.
- ☐ La réalisation de forages pour capteurs verticaux peut être une alternative à la pose horizontale.

Conditionnement

☐ Afin d'optimiser le transport et s'adapter aux besoins des chantiers, l'échangeur géothermique à eau glycolée est livré en kit d'installation complet.
Ce conditionnement permet de garantir la compatibilité de tous les éléments et une sécurité de fonctionnement.

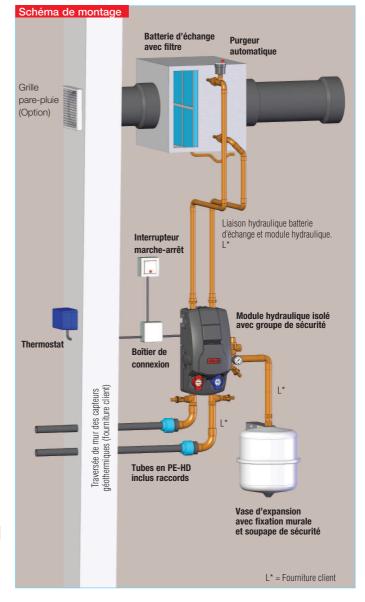
Le kit complet comprend 3 ensembles décris à la page ci-

SEWT-Kit

N° Réf. 2564

Schéma de principe

Pour éviter la condensation, utiliser les conduits IsoPipe parfaitements isolés. Autre possibilité: conduit métallique spiralé isolé.



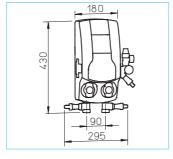


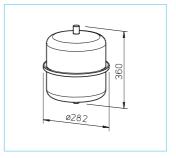












Module échangeur de chaleur

Module hydraulique et régulation

Description

- ☐ Batterie d'échange à haute efficacité avec ailettes en aluminium, pour une transmission de chaleur optimale à l'air extérieur. Tubes de raccordement en cuivre, Ø 12 mm.
- ☐ Caisson double peau entièrement isolé (isolation 20 mm) en tôle acier revêtue de peinture époxy blanche. Livré avec équerres pour fixation murale ou au plafond.
- ☐ Raccordements Ø 180 mm avec double joints à lèvres.
- ☐ Sens de l'air réversible par inversion du filtre à air.
- ☐ Filtre à air de classe G3 intégré. Empêche l'entrée de saleté, insectes, etc.
- ☐ Trappes de maintenance à ouverture facile sans outil pour un accès rapide et sans problème
- ☐ Raccord d'écoulement de condensats avec siphon Ø 1/2".

Accessoire

Filtre de rechange (U.V. = 3 pièces.) Type ELF-SEWT-F N° Réf. 2568

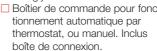
Description

☐ Module hydraulique complet avec tous les composants nécessaires au raccordement de l'échangeur géothermique à eau glycolée, inclus unité de commande pour le fonctionnement automatique ou manuel de l'installation.

■ Inclus dans la livraison

- ☐ Pompe de circulation (230V) montée dans une coque d'isolation en mousse expansée, inclus groupe de sécurité.
- ☐ Thermomètres départ et retour.
- ☐ Purgeur automatique avec clapet antiretour.
- ☐ Vase d'expansion à membrane 12 litres, raccords en 3/4", avec support mural et soupape de sécurité.

☐ Thermostat extérieur à 2 étages, pour commande automatique - été et hiver - du circuit eau glycolée.



230 V, 50 Hz

25, 35, 45 W

☐ Boîtier de commande pour fonc-

Caractéristiques techniques thermostat	
Courant maxi.	16 A (4 A ind.)
Tension	230 V, 50/60 Hz
Protection	IP 54
Schéma N°	SS-906
Plage de température (réglable)	2 x 0 - 40 °C
Caractéristiques techniques pompe	
Intensité absorbée	0,2 A

Tension

Protection

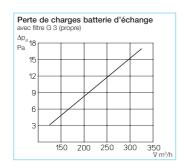
Puissance absorbée, 3 étages

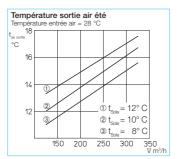
Kit capteur enterré avec raccords et 20 litres de glycol-éthylène.

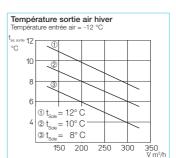
Description

- ☐ Capteur géothermique en PE-HD (Polyéthylène-haute densité), épaisseur 2,9 mm, diamètre extérieur Ø 32 mm. Livraison en couronne de 100 mètre.
- Spécialement conçu pour une pose enterrée.
- ☐ Set de raccordement en polypropylène de haute qualité (PP) pour le branchement du capteur géothermique sur l'unité hydraulique.
- ☐ Raccords en PP (32-1") avec système d'étanchéité active.
- ☐ Bidon de 20 litres de alycol éthylène, exempt d'amines et de nitrites.
 - Quantité suffisante pour le remplissage complet des tubes avec un mélange d'eau glycolée à 25 %.

Caractéristiques SEWT-W







Nota

Le kit complet SEWT permet une sécurité de fonctionnement et la compatibilité de tous les éléments:

Type N° Réf. SEWT-Kit

Références des composants du kit pour commande séparée:

N° Réf. Type SEWT-W 2565 SEWT-H 2566 SEWT-E 2567